



Mit der neuen 968.500 ZOZO TWIN steht eine Maschinenplattform zur Verfügung, die den Schließkraftbereich von 5000kN – 7000kN abdeckt (Bild: Klöckner DESMA Elastomertechnik GmbH)

10.10.2024

## Flexible Herstellung von Großdichtungen

Eine neuentwickelte Spezialmaschine zur Herstellung von Großdichtungen hat DESMA kürzlich an einen internationalen Kunden ausgeliefert. Die DESMA 968.500 ZOZO TWIN (S3) bietet eine hohe Flexibilität für zukünftige Anforderungen oder eine sehr universelle Einsetzbarkeit. Insbesondere im Bereich von Batteriedichtungen ist eine dynamische Entwicklung zu beobachten, sodass Spezialmaschinen, auf ein bestimmtes Produkt zugeschnitten, immer weniger nachgefragt werden.

Die komplett neu konstruierte Schließeinheit sorgt durch zwei festverbaute, großdimensionierte, vollhydraulische Schließzylinder für eine hohe Durchbiegungssteifigkeit und damit für beste Spritzergebnisse. Diese Maschinenplattform kann mit einer oder auch zwei FIFO-B-Spritzeinheiten ausgeführt werden. Optional können beide abhebbaren Spritzeinheiten auf einem Verschiebesystem in unterschiedliche Positionen bewegt werden. Im aktuellen Fall lässt sich innerhalb weniger Minuten von einer dezentralen Doppelanspritzung auf eine Zentraleinspritzung umstellen. Auch kann die Umrüstung von Festsilikon mit Stopfeinrichtung auf Gummi in kürzester Zeit erfolgen. Diese Maschine ist mit unterschiedlichen Spritzvolumen verfügbar und kann bei Bedarf auch mit FIFO-A- oder FIFO-B-Hochdruckspritzeinheiten mit bis zu 3500 bar Einspritzdruck bestückt werden.

Zur Materialbereitstellung ist ein begehbare Podest vorhanden, auf dem Materialpaletten einzugsnah positioniert werden können. Je nach Materialart können auch aktiv angetriebene Bändeinzugsvorrichtungen ergänzt werden. Die begehbare Plattform bietet zudem auch die Möglichkeit, zusätzliche Vakuamtanks, Vakuumpumpen und Temperiergeräte gut zugänglich zu positionieren.

Eine integrierte Formplattenverschiebeeinrichtung ermöglicht durch zwei Formunterplatten oder Formmittelpplatten die Artikelentformung oder Einlegeteilbestückung in der Außenstation, während innerhalb der Maschine schon der nächste Spritzzyklus absolviert wird. Die Heizplatten innerhalb des Formträgers und in der Außenstation sind mit sechs Regelzonen ausgeführt, um eine bestmögliche Temperaturhomogenität zu erreichen. Diese Maschine ist mit unterschiedlichen Heizplattendimensionen lieferbar. Bei Anwendung mit Formplattenverschiebeeinrichtung steht eine nutzbare Heizplattengröße von bis zu 1.600 x 1.100 mm in Breitanordnung zur Verfügung. Die neue Formplattenverschiebeeinrichtung ist optional auch in einer Variante verfügbar, die entweder zyklisch oder nur im Bedarfsfall von der Schließeinheit wegfahrbar ist, um eine beidseitige Zugänglichkeit zur Schließeinheit zu ermöglichen.

Der Formeneinbau kann ohne Störstellen von der Maschinenrückseite im Paket erfolgen. Hierzu sind entweder Formwechselkonsolen verfügbar oder das gesamte Formen- und Kaltkanalpaket kann mittels Gabelstapler eingehoben werden. Alternativ kann der Formeneinbau auch plattenweise über die Formplattenverschiebeeinrichtung erfolgen.

Auch wurde die DRC 2023 TBM-Steuerung mit neuen Funktionen ausgestattet. In diesem Zuge können jetzt die Betreibenden entscheiden, ob die Bedieneranmeldung und Passwortlevelfestlegung über USB-Stick, oder, jetzt ganz neu, über RFID-Karten erfolgt. Zusätzlich wurde eine Funktion integriert, die es den Anwendenden ermöglicht, RFID-Karten o.ä. direkt am Maschinen-OP zu konfigurieren.

Hydraulisch ist diese Maschine mit zwei großzügig dimensionierten Servoachsen ausgerüstet, um genügend Leistungsreserven, auch größere Schußvolumen, dynamisch einspritzen zu können. Das von DESMA entwickelte EnergyControl+ System sorgt in jedem Fall für optimalen Energieverbrauch, inkl. aller angeschlossenen Medien, und bietet durch Realmessung mit umfangreich verbauter Sensorik ein klares Bild über den Ist-Verbrauch und optimiert automatisch alle Verbraucher, die in der Maschine verbaut sind.

## Lösungspartner

---



Klöckner DESMA Elastomertechnik GmbH

[mehr >](#)

## Themen

---

[Maschinen und Anlagen](#)

## Branchen

---

[Automotive](#)

## Zielgruppen

---

Produktion & Fertigung, Konstruktion & Entwicklung, Einkauf

---

## NEWSLETTER

bleiben Sie informiert

[> Jetzt anmelden](#)

## ISGATEC GmbH

Am Exerzierplatz 1a  
68167 Mannheim  
Deutschland  
Tel.: +49 (0)621 7176888-0  
E-Mail: [info@isgatec.com](mailto:info@isgatec.com)

## Über Uns

- [Impressum](#)
- [Datenschutz](#)
- [Übersicht AGBs](#)
- [Newsletter Anmeldung](#)

## Akademie

- [Foren](#)
- [Seminare](#)
- [Inhouse-Seminare](#)

## Medien