

Polerowanie akryli

Firma Cielle stworzyła nowe znacznie udoskonalone narzędzie szlifierskie do polerowania powierzchni akrylowych o znakomitej precyzji, uniwersalności i niespotykanej prędkości. W tym celu firma zaprojektowała i wdrożyła do produkcji specjalistyczne narzędzie do cięcia z diamentową końcówką szlifującą do zastosowań w dużych szlifierkach stołowych.

Ewolucja rozwiązania technicznego rozpoczęła się od potrzeb firm przetwarzających tworzywa sztuczne związanych z wykonywaniem precyzyjnych operacji obróbki PMMA za pomocą szlifierki, która byłaby w stanie skorygować początkowe, wstępne cięcie uzyskując wysoką jakość polerowania oraz efekt końcowy bardzo podobny do idealnego cięcia uzyskiwanego za pomocą źródła laserowego.

W ten sposób możliwe jest uzyskanie lepszej jakości polerowania i przejrzystości, co jest najbardziej pożądaną cechą metakrylatów. Po fazie cięcia wykonanej za pomocą standardowego narzędzia do materiałów akrylowych, narzędzie z diamentową końcówką jest stosowane do polerowania obrabianych powierzchni, usuwając jedynie kilka setnych milimetra z powierzchni obrabianego materiału. Duża prędkość narzędzia w połączeniu z efektywnym systemem mocowania elementu gwarantuje dużą precyzję pracy.

www.cielle.it



Prezentacja na Plastpolu

Możliwość redukcji kosztów

Już od wielu już lat firma DESMA uczestniczy w targach Plastpol informując o najnowszych osiągnięciach w dziedzinach jak budowa wtryskarek i form, technologia, technika bloku zimnego kanału.

Z uwagi na obecną sytuację ekonomiczną, w centrum uwagi DESMA jako wiodącego światowego producenta wtryskarek stoi optymalizacja technologiczna. Główny nacisk kładziemy na obniżenie kosztów produkcji poprzez zastosowanie najnowszej technologii do produkcji maszyn, ale też poprzez oszczędność surowca i energii. Oczywiście zastosowaliśmy energooszczędne systemy napędu wtryskarek, lecz nieporównywalnie wyższy potencjał oszczędności leży po stronie surowca. Tutaj należy zwrócić uwagę na technikę bloku zimnego kanału. Dla przykładu: poprzez zastosowanie dwupoziomowego systemu bloku zimnego kanału, maszyny stają się o wiele bardziej efektywne. Wydajność zwiększa się ponad 70%, przy jednoczesnym zmniejszeniu udziału odpadów.

Oszczędność przy 2 poziomowej produkcji

By móc korzystać z zalet technologii zimnego kanału również w mniejszych seriach produkcyjnych, DESMA stworzyła całkowicie nowy, zgłoszony do opatentowania system bloku zimnego kanału, który został przedstawio-

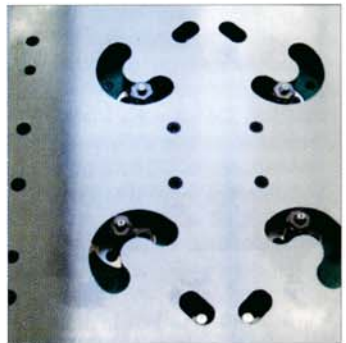
ny na targach IRC 2009 w Norymberdze. Ten nowy system zimnego kanału „VARIO-Kaltkanalsystem” jako pierwszy umożliwia swobodną regulację odległości dysz wtryskowych przy niezmiennym balansie bloku.

Istnieje możliwość przestawiania dysz w bardzo szerokim zakresie z zewnątrz, za pomocą klucza nasadowego. Umożliwia to naszym Klientom stosowanie jednego bloku zimnego kanału do szerokiego asortymentu form. Przesłanie dysz nie jest pracochłonne i nie wymaga demontażu. Stabiła przekładnia dla każdej dyszy gwarantuje dokładne i wygodne ustawienie pozycji.

Pokazany na stoisku DESMA eksponat przekona Państwa o tej prostej obsłudze. Poza tym DESMA poinformuje Państwa o nowej dużej wtryskarce do produkcji uszczelki. Maszyna D 968.600 ZO/ZO umożliwia produkcję uszczelki o średnicy do 1.650 mm. Dzięki zastosowanym dwóm jednostkom wtryskowym, które zamontowane są w sposób umożliwiający ich wzajemne przesuwanie, dysze wtryskowe dają się różnie ustawiać. W ten sposób można produkować wyroby w dwóch pozycjach bez zastosowania bloku zimnego kanału, z minimalnymi odpadami z nadlewką. Specjalnie skonstruowane stanowisko formowania (prasa) gwarantuje odpowiednią wytrzymałość na uginanie, co pozwala osiągać najlepsze rezultaty wtrysku. Okrągła płyta grzewcza



DESMA



DESMA

z radialnymi strefami grzania, pozwala grzać tylko obszary potrzebne dla danego rozmiaru formy. Dzięki takiemu rozwiązaniu udaje się oszczędzić do 50% kosztów energii związanych z grzaniem form!

Na temat dalszych projektów, jak np. opatentowanej technologii dyszy redukującej czas wulkanizacji FlowControl+, czy wysokociśnieniowych jednostek wtryskowych, do 3.500 bar ciśnienie wtrysku, zostaną Państwo szczegółowo poinformowani na stoisku Desma – Derei podczas targów Plastpol 2010 w Kielcach.

Foto: blok zimnego kanału DESMA VARIO z 4 nastawnymi dyszami

Foto: odbiór maszyny DESMA 968.600 ZOZO w firmie Motzener Kunststofftechnik w Motzen, koło Berlina. W rękach uczestników widoczna uszczelka o średnicy 1600mm.

www.desma.biz

