

Desma

A Desma estará presente no estande 23/ 26 no corredor D/ E/ 5/ 6 com uma injetora de elastômeros tipo vertical, o modelo SIGMA 250. Esta máquina possui a última tecnologia de controle e otimização de estabilidade de processo, complementando-se ao sistema de acionamento com eficiência energética. Deste modo, esta máquina consome somente uma media de 9 kwh, contraria as maquinas com sistemas hidráulicos constantes. Comparativamente às máquinas sem hidráulicos do tipo "closed-loop" (total controle de variáveis), facilmente podem exceder 22 kWh. Assim, o valor total de economia pode chegar a 78.000 kWh com 6.000 horas de produção anuais.

O processo de injeção no modo totalmente controlado ("closed-loop") permite a máxima precisão e repetibilidade de ciclos individuais. Proporcionando a máxima qualidade da peça aliada à mínima rejeição possível, quando comparada às máquinas controladas por sistemas hidráulicos simples e constantes, a vantagem produtiva torna-se superior a 30 %. A otimizada placa de aquecimento (platô) (560 mm x 630 mm - alternativamente 670 mm x 700 mm), combinada com longas aberturas (altura de 500 mm), e larguras da placa de até 780 mm garantem amplo espaço para um máximo número de cavidades, além de facilidade na operação. Um sistema ergonomicamente otimizado de tira de alimentação é parte do sistema patenteado pela Desma como unidade FilFo. Assim, o operador não necessita de nenhuma escada para alimentar a máquina, com a operação completa da máquina ocorrendo no mesmo nível do solo.

Toda a máquina é equipada com componentes renomados de fabricantes líderes mundiais. O painel de comando KDM 1000 permite fácil operação através do "touch-screen". Todos os parâmetros do processo são facilmente dispostos e a sua operação é de fácil aprendizado. A unidade de fechamento é muito estável devido ao sistema totalmente hidráulico, contando com o cilindro principal adequadamente dimensionado e com a menor deflexão nas placas. Isto resulta numa produção de peças com baixas perdas. A unidade injetora é equipada com um termo regulador separado da máquina para controle das áreas de alimentação, rosca do cilindro, cilindro e bico de injeção. Isto garante a máxima estabilidade no processo mesmo em longos períodos onde houver qualquer descontinuidade na produção.

Além disto, o design da máquina torna a manutenção muito simples. Todos os componentes são facilmente acessíveis e



SIGMA 250

desmontagens separadas.

A Série Sigma é disponível dentro das faixas de forças de fechamento entre 2.500 kN (250 toneladas) a 4.000 kN (400 toneladas) com uma atrativa relação custo-performance.

Adicionalmente, a empresa detalha na Expobor a nova tecnologia em blocos de canal a frio. Especialmente para blocos de menor dimensão, foi desenvolvido o sistema de bloco de canal a frio (Vario), onde as distâncias dos bicos podem ser ajustadas de forma flexível e fácil. Isto permite uma adaptação a diferentes moldes. O fato mais interessante é que o balanceamento dos bicos é mantido devido ao mecanismo patenteado adotado.